

2017 年食品接触用纸和纸板材料及制品 产品质量国家监督抽查实施细则

大连市产品质量检测研究院

2017 年 7 月

2017 年食品接触用纸和纸板材料及制品产品质量 国家监督抽查实施细则

1 范围

本细则适用于食品接触用纸和纸板材料及制品产品质量监督抽查。监督抽查产品范围包括食品接触用纸和纸板材料及制品。本细则内容包括产品分类、术语和定义、企业产品生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理复检。

2 产品分类

2.1 产品分类

产品分类见表 1。

表 1 产品分类

产品分类	一级分类	二级分类	三级分类
分类名称	食品相关产品	纸材质	食品接触用纸和纸板材料及制品

2.2 产品种类

产品种类及名称见表 2。

表 2 产品种类及产品名称

序号	产品种类	产品名称
1	包装类	非热封型茶叶滤纸
		热封型茶叶滤纸
		鸡皮纸
		食品羊皮纸
		半透明纸
		食品包装纸（包括糖果包装原纸、普通食品包装纸、淋膜纸）
		食品包装纸板（包括固体食品包装用纸板、液体食品包装用包装纸板、淋膜纸板）
2	容器类	纸袋（包括面粉纸袋、纸质袋、涂蜡纸袋、淋膜纸袋）
		纸罐（包括纸板类罐、圆柱形复合罐）
		纸杯（包括淋膜纸杯、涂蜡纸杯）
		纸餐具（包括淋膜纸餐具、纸浆模塑餐具）
		纸盒（纸板盒、淋膜纸盒）

3 术语和定义

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

4 企业产品生产规模划分

根据食品接触用纸和纸板材料及制品产品行业的实际情况，企业生产规模以食品接触用纸和纸板材料及制品产品年销售额为标准划分为大、中、小型企业。见表 2。

表2 企业非热封型茶叶滤纸产品生产规模划分

生产规模	大型企业	中型企业	小型企业
销售额/万元	≥30000	≥3000 且 <30000	<3000

5 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T28121-2011 非热封型茶叶滤纸

GB/T25436-2010 热封型茶叶滤纸

QB/T1016-2006 鸡皮纸

GB/T24696-2009 食品包装用羊皮纸

GB/T 22812-2008 半透明纸

QB/T1014-2010 食品包装纸

GB/T 31122-2014 液体食品包装用纸板

GB/T 31123-2014 固体食品包装用纸板

GB/T28120-2011 面粉纸袋

GB/T10440-2008 圆柱形复合罐

GB/T27590-2011 纸杯

GB/T27589-2011 纸餐盒

GB/T27591-2011 纸碗

GB/T12914-2008 纸和纸板 抗张强度的测定

GB/T465.2-2008 纸和纸板 浸水后抗张强度的测定

GB/T454-2002 纸耐破度的测定

GB/T455-2002 纸和纸板撕裂度的测定

GB 14934-2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB 4789.15-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB31604.2-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定

GB31604.9-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测

定

GB 31604.34-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定

GB 31604.38-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷的测定和迁移量的测定

GB 31604.47-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 纸、纸板及纸制品中荧光增白剂的测定

GB 31604.48-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 甲醛迁移量的测定

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

6 抽样

6.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

6.2 抽样方法、基数及数量

在企业的成品库、生产线末端或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

随机数一般可使用随机数表法、骰子法或扑克牌法等方法产生。

具体产品抽样基数、数量见表 3，在市场上抽样时，抽样基数应不少于抽取样品数量。

本次抽查产品生产日期需在 2017 年 4 月 19 日（含）以后生产。（含流通领域）

表 3 产品抽样方法、基数、数量表

序号	产品	抽样基数	抽样方法与数量	备注
1	非热封型茶叶滤纸	$\geq 50\text{kg}$	随机抽取3个包装箱，每箱抽取样本约 4m^2 ，共计抽取样本约 12m^2 。其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。	
2	热封型茶叶滤纸	$\geq 50\text{kg}$	随机抽取3个包装箱，每箱抽取样本约 4m^2 ，共计抽取样本约 12m^2 。其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。	
3	鸡皮纸	$\geq 50\text{kg}$	随机抽取3个包装箱，每箱抽取样本约 4m^2 ，共计抽取样本约 12m^2 。其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。	
4	食品羊皮纸	$\geq 50\text{kg}$	随机抽取3个包装箱，每箱抽取样本约 4m^2 ，共计抽取样本约 12m^2 。其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。	
5	半透明纸	$\geq 50\text{kg}$	随机抽取3个包装箱，每箱抽取样本约 4m^2 ，共计抽取样本约 12m^2 。其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。	
6	食品包装纸	$\geq 50\text{kg}$	随机抽取3个包装箱，每箱抽取样本约 4m^2 ，共计抽取样本约 12m^2 。其中1/2作为检验样	

序号	产品	抽样基数	抽样方法与数量	备注	
			品, 1/2作为备用样品。		
7	食品包装纸板	≥500kg	随机抽取3个包装箱, 每箱抽取样本约4m ² , 共计抽取样本约12m ² 。其中1/2作为检验样品, 1/2作为备用样品。		
8	纸袋	≥500只	随机抽取3个包装箱, 在选取的3个包装箱中, 每箱抽取样本50只, 共计抽取样本150只。其中100只作为检验样品, 50只作为备用样品。	注: 当所抽取样品过大或过小时, 抽样数可依实际检验情况做适当调整。 (抽样单说明)	
9	纸罐	纸板类罐	≥500只		随机抽取3个包装箱, 在选取的3个包装箱中, 每箱抽取样本20只, 共计抽取样本60只。其中40只作为检验样品, 20只作为备用样品。
		圆柱形复合罐	≥500只		随机抽取3个包装箱, 在选取的3个包装箱中, 每箱抽取样本30只, 共计抽取样本90只。其中60只作为检验样品, 30只作为备用样品。
10	纸杯	≥500只	随机抽取3个包装箱, 在选取的3个包装箱中, 每箱抽取样本50只, 共计抽取样本150只。其中100只作为检验样品, 50只作为备用样品。	注1: 当所抽取样品(或最小销售包装)过大或过小时, 抽样数可依实际检验情况做适当调整。	
11	纸餐具	≥500只	随机抽取3个包装箱, 在选取的3个包装箱中, 每箱抽取样本50只, 共计抽取样本150只。其中100只作为检验样品, 50只作为备用样品。	注2: 在流通领域采样时, 按实际最小销售包装折算成检样和备样数量。 (若最小销售包装不是50只的整数倍, 需按采样数折算, 保证检样不少于100只, 备样不少于50只)	
12	纸板盒	≥500只	随机抽取3个包装箱, 在选取的3个包装箱中, 每箱抽取样本20只, 共计抽取样本60只。其中40只作为检验样品, 20只作为备用样品。	注: 当所抽取样品(或最小销售包装)过大或过小时, 抽样数可依实际检验情况做适当调整。	

6.3 样品处置

样品抽取后应用塑料袋进行包装加封，检验用样品及备用(复检)样品应分别封样，封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。检样与备样需寄送至检验机构。检验机构负责对样品的验收，样品接收时应查验封条是否完好，包装是否损坏，如发现包装破损，应及时确认样品损坏情况，检查是否影响检测工作，并做好记录。

6.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的产品销售总额，以万元计；若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数（如种类、材质、使用条件）等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

7 检验要求

7.1 检验项目及重要程度分类

检验项目及重要程度分类见表4~表15。

表4 非热封型茶叶滤纸检验项目及重要程度分类

序号	检验项目		依据标准	检测方法	重要程度分类	
					A类 ^a	B类 ^b
1	抗张强度	纵向 横向	GB/T28121-2011	GB/T12914-2008 中 恒速拉伸法		●
2	湿抗张强度（纵向）		GB/T28121-2011	GB/T 465.2-2008		●
3	铅		GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
4	砷		GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
5	甲醛		GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
6	荧光性物质		GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
7	感官要求		GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
8	总迁移量		GB 4806.8-2016	GB 31604.8-2016	●	
9	重金属(以Pb计)		GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
10	大肠菌群		GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
11	沙门氏菌		GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
12	霉菌		GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。						

表5 热封型茶叶滤纸检验项目及重要程度分类

序号	检验项目		依据标准	检测方法	重要程度分类	
					A类 ^a	B类 ^b
1	抗张强度	纵向 横向	GB/T25436-2010	GB/T12914-2008 中 恒速拉伸法		●
2	纵向湿抗张强度		GB/T25436-2010	GB/T 465.2-2008		●

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
3	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
4	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
5	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
6	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
7	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
8	总迁移量	GB 4806.8-2016	GB 31604.8-2016	●	
9	重金属(以Pb计)	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
10	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
11	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
12	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	

注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。

表6 鸡皮纸检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	湿抗张强度(纵横向平均)	QB/T 1016-2006	QB/T 1016-2006 中 5.3		●
2	耐破度	QB/T 1016-2006	GB/T 454-2002		●
3	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
4	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
5	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
6	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
7	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
8	总迁移量	GB 4806.8-2016	GB 31604.8-2016	●	
9	重金属(以Pb计)	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
10	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
11	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
12	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	

注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。

表7 食品羊皮纸检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	抗张指数(纵横平均)	GB/T 24696-2009	GB/T12914-2008 中恒速拉伸法		●
2	耐破指数	GB/T 24696-2009	干	GB/T 454-2002	●
			湿	GB/T 24696-2009	
3	水抽提液 pH 值	GB/T 24696-2009	GB/T 1545-2008		●
4	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
5	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	

希科检测
www.cirs-ck.com
热线：4006-721-723
邮件：test@cirs-group.com

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
6	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
7	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
8	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
9	总迁移量	GB 4806.8-2016	GB 31604.8-2016	●	
10	重金属(以Pb计)	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
11	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
12	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
13	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。					

表8 半透明纸检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	耐破指数	GB/T 22812-2008	GB/T 454-2002		●
2	撕裂指数(纵向)	GB/T 22812-2008	GB/T 455-2002		●
3	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
4	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
5	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
6	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
7	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
8	总迁移量	GB 4806.8-2016	GB 31604.8-2016	●	
9	重金属(以Pb计)	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
10	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
11	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
12	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。					

表9 食品包装纸检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	抗张指数 (纵横平均)	QB/T 1014-2010	GB/T12914-2008 中恒速拉伸法		●
2	撕裂指数(纵向) ^c	QB/T 1014-2010	GB/T 455-2002		●
3	耐破指数 ^d	QB/T 1014-2010	GB/T 454-2002		●
4	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
5	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
6	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
7	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
8	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
9	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
10	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
11	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目； c 仅糖果包装原纸考核项目； d 仅普通食品包装纸考核项目； *淋膜纸仅考核 4-11 项目。					

表 10 食品包装纸板检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
2	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
3	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
4	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
5	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
6	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
8	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
9	总迁移量 ^c	GB 4806.8-2016	GB 31604.8-2016	●	
10	重金属（以 Pb 计） ^d	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目； c、d 液体食品包装纸板考核项目。					

表 11 纸袋产品检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
2	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
3	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
4	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
5	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
6	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
8	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
9	高锰酸钾消耗量 ^c	GB 4806.7-2016	GB 31604.2-2016	●	

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
10	重金属（以Pb计） d	GB 4806.7-2016	GB 31604.9-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目； c、d 内衬PE膜面粉纸袋产品考核项目。					

表 12-1 纸罐（纸板类罐）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
2	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
3	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
4	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
5	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
6	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
7	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。					

表 12-2 纸罐（圆柱形复合罐）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	端盖脱离力	GB/T 10440-2008	GB/T 10440-2008-2008 中 5.4		●
2	轴向压溃力	GB/T 10440-2008	GB/T 10440-2008-2008 中 5.5		●
3	快速泄漏试验	GB/T 10440-2008	GB/T 10440-2008-2008 中 5.6		●
4	跌落试验	GB/T 10440-2008	GB/T 10440-2008-2008 中 5.7		●
5	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
6	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
7	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。					

表 13 纸杯检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	感官指标	GB/T 27590-2011	GB/T 27590-2011		●

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
2	渗漏性能	GB/T 27590-2011	GB/T 27590-2011		●
3	杯身挺度	GB/T 27590-2011	GB/T 27590-2011		●
4	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
5	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
6	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
7	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
8	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
9	总迁移量 ^c	GB 4806.7-2016	GB 31604.8-2016	●	
10	高锰酸钾消耗量 ^d	GB 4806.7-2016	GB 31604.2-2016	●	
11	重金属(以Pb计)	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
12	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
13	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
14	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目； c、d 淋膜杯考核项目。					

表 14-1 纸餐具（淋膜纸餐具）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 ^a	B类 ^b
1	耐温试验(95℃±5℃的油、水, 30min) ^c	GB/T 27589-2011	GB/T 27589-2011		●
2	渗漏性能(95℃±5℃水、油) ^d	GB/T 27591-2011	GB/T 27591-2011		●
4	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
3	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
5	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
6	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
7	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
8	总迁移量	GB 4806.7-2016	GB 31604.8-2016	●	
9	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2016	GB 31604.2-2016	●	
10	重金属(以Pb计)	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
11	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
12	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
13	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目； c 执行 GB/T 27589-2011 的淋膜纸餐盒考核项目； d 执行 GB/T 27591-2011 的淋(覆)膜纸碗考核项目。					

表 14-2 纸餐具（纸浆模塑餐具）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 ^a	B 类 ^b
1	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
2	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
3	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
4	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
5	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
6	总迁移量	GB 4806.8-2016	GB 31604.8-2016	●	
7	重金属(以 Pb 计)	GB 4806.8-2016	GB 31604.9-2016	●	
8	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
9	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
10	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目。					

表 15 纸盒检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 ^a	B 类 ^b
1	铅	GB 4806.8-2016	GB 31604.34-2016	●	
2	砷	GB 4806.8-2016	GB 31604.38-2016	●	
3	甲醛	GB 4806.8-2016	GB 31604.48-2016	●	
4	荧光性物质	GB 4806.8-2016	GB 31604.47-2016	●	
5	感官要求	GB 4806.8-2016	GB 4806.8-2016	●	
6	大肠菌群	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2016	GB 14934-2016	●	
8	霉菌	GB 4806.8-2016	GB 4789.15-2016	●	
注：a 极重要质量项目； b 重要质量项目；					

注：①极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

②上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

7.2 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

8 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在 A 类项目不合格时，属于严重不合格。

9 异议处理复检

对判定不合格产品进行复检时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

9.2 对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的质量技术监督部门或者指定检验机构应按原监督抽查方案对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

9.3 微生物项目不合格不进行复检。

10 附则

本细则编写单位：大连市产品质量检测研究院。

本细则由国家质量监督检验检疫总局产品质量监督司管理。